

## บทคัดย่อ

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาบริบทและสภาพปัญหาของพื้นที่ และพัฒนารูปแบบการเฝ้าระวัง ป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อโควิด 19 ในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) ของสถานประกอบการ รวมทั้ง ประเมินผลลัพธ์การพัฒนา โดยเป็นการวิจัยเชิงปฏิบัติการแบบมีส่วนร่วมที่ใช้กระบวนการ PAOR ได้แก่ การวางแผน (P) การปฏิบัติการ (A) การสังเกตการณ์ (O) และ การสะท้อน (R) ดำเนินการศึกษาในโรงงานแปรรูป ไก่มหาสารคาม คัดเลือกกลุ่มตัวอย่างการสัมภาษณ์เชิงลึกแบบเฉพาะเจาะจง คือผู้รับผิดชอบดำเนินงาน Bubble and Seal เพื่อเฝ้าระวัง ป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อโควิด 19 จากหน่วยงานภาครัฐและแกนนำ โรงงาน 22 คน และคัดเลือกกลุ่มตัวอย่างตอบแบบสอบถาม โดยสุ่มอย่างง่ายจากพนักงาน 100 คน เพื่อ ประเมินความรู้และพฤติกรรมการปฏิบัติในการป้องกันโรคติดเชื้อโควิด 19 วิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติเชิงพรรณนา ร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และ Paired t-test ข้อมูลเชิงคุณภาพใช้การวิเคราะห์เชิง เนื้อหา การศึกษานี้ ได้รูปแบบการเฝ้าระวัง ป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อโควิด 19 ในพื้นที่เฉพาะ (Bubble and Seal) ของโรงงาน โดยการมีส่วนร่วมของหน่วยงานภาครัฐและสถานประกอบการ ด้วยการขับเคลื่อน นโยบาย มาตรการดำเนินงานภายใต้คำสั่งคณะกรรมการโรคติดต่อจังหวัด การสื่อสารทำความเข้าใจแนวทาง ปฏิบัติที่ชัดเจนและมีส่วนร่วมในการวางแผน ตัดสินใจดำเนินการ รวมถึงการประเมินผลลัพธ์ ซึ่งภายหลังการ นำรูปแบบนี้ไปใช้ พบว่า โรงงานได้จัดระบบการเฝ้าระวัง ป้องกันควบคุมโรคติดเชื้อโควิด 19 โดยวิธีแบ่ง พนักงานเป็นกลุ่มย่อย (small bubble) มีการสื่อสารให้ความรู้และคัดกรองความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน พนักงานมีค่าเฉลี่ยคะแนนความรู้และพฤติกรรมการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดโรคติดเชื้อโควิด 19 สูงกว่าก่อน ดำเนินการอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p\text{-value} < 0.001$ ) พนักงานได้รับวัคซีนป้องกันโควิด 19 เข็มที่ 2 ร้อย ละ 95.6 และโรงงานสามารถควบคุมการระบาดของโรคติดเชื้อโควิด 19 โดยไม่มีการแพร่ระบาดไปยัง bubble อื่นๆ ปัจจัยแห่งความสำเร็จ คือ การมีส่วนร่วมของหน่วยงานเครือข่ายดำเนินงานในพื้นที่ มีการ สื่อสารส่งต่อข้อมูลการระบาดของโรคติดเชื้อโควิด 19 ที่รวดเร็วทันเหตุการณ์และการทำมาตรการ Bubble and Seal ที่มีการกำกับติดตามอย่างต่อเนื่อง

## Abstract

The objectives of this research were to study of context and problems, and develop model for coronavirus disease 2019 surveillance, prevention and control in bubble and seal of factory, as well as evaluate development outcome. The method was **participatory research that used PAOR** components : Planning (P), Action (A), Observation (O) and Reflection (R) at **Maha Sarakham chicken processing factory**. Selected samples for specific in-depth interview whom responsible for operation from government agencies and factory, including 22 people and 100 employees from the factory to assess knowledge and preventive behavior of COVID-19 by questionnaires. Data were analyzed using content analysis, descriptive statistics, percentage, mean, standard deviation and paired t-test statistic. This study could develop model of surveillance, prevention and control the spread of COVID-19 in bubble and seal of factory that consists of policies and measures to drive operation under the provincial communicable disease committee from government agencies and establishments. Staff leaders were trained surveillance system for prevention and control of COVID-19 in the factory using participatory decision-making techniques, clear communication of guidelines and evaluation by local networks participation. The results after applying this model, we found that the second dose coverage of COVID-19 vaccine of employees were 95.6%, the average score of knowledge and preventive behavior of COVID-19 statistically significantly higher than before ( $p$ -value < 0.001) and COVID-19 outbreak could be controlled within 14 days. Key success factors of this model implementation were local network participation, continuous communication of information about COVID-19 outbreak and regularly control the bubble and seal measures.